

# Serie residencial

Sistema de almacenamiento de batería

PARA EL MERCADO MUNDIAL



**Renon Power Technology Inc.**

© Renon Power Technology Inc. Todos los derechos reservados. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. 05/11/2024



# Renon Power

## Nos importa la sostenibilidad

Con nuestro propio equipo de I+D y nuestra fábrica de producción automática, nos dedicamos a ofrecer soluciones de almacenamiento de energía innovadoras, fiables y asequibles a clientes de todo el mundo.

En Renon, creemos que la energía sostenible es el futuro. Nos apasiona reducir las emisiones de carbono y preservar nuestro planeta para las generaciones futuras. Por eso realizamos grandes inversiones en investigación y desarrollo, aprovechando las últimas tecnologías para diseñar y fabricar sistemas de almacenamiento de energía eficientes, ampliables y adaptables.

Nuestros productos están diseñados para satisfacer las necesidades de una amplia gama de aplicaciones, desde edificios residenciales y comerciales hasta instalaciones industriales y proyectos a gran escala. Si está buscando reducir sus facturas de energía, aumentar su independencia energética o apoyar sus objetivos de sostenibilidad, Renon tiene la solución adecuada para usted.

Nuestro compromiso con la calidad y la satisfacción del cliente es inquebrantable. Trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes para comprender sus necesidades exclusivas y ofrecer soluciones personalizadas que cumplan o superen sus expectativas. También ofrecemos servicios integrales de asistencia técnica, mantenimiento y garantía para garantizar que nuestros clientes saquen el máximo partido a su inversión.

**ÚNASE A NOSOTROS EN NUESTRA MISIÓN DE PONER LA ENERGÍA VERDE AL ALCANCE DE TODOS.**

---

**PROPORCIONAR  
SOLUCIONES DE  
ALMACENAMIENTO DE  
ENERGÍA  
INNOVADORAS,  
FIABLES Y ASEQUIBLES  
A CLIENTES DE TODO  
EL MUNDO.**

---



# Contenido

---

Cumpliendo los estándares de calidad y seguridad más altos en el mercado mundial.

<b>Aplicación industrial</b>	<b>01</b>
<b>Productos</b>	<b>02</b>
<b>Solución</b>	<b>23</b>
<b>Renon CloudX</b>	<b>24</b>
<b>Casos de instalación</b>	<b>26</b>
<b>Exhibición Renon</b>	<b>27</b>



# Aplicación **industrial**

Los productos de almacenamiento de energía de Renon se aplican ampliamente en los sectores residencial, comercial e industrial. Con un rendimiento excepcional, tecnología de vanguardia y una gestión eficiente de la energía, proporcionan soluciones energéticas fiables, innovadoras y respetuosas con el medio ambiente, al ayudar a los usuarios globales a alcanzar sus objetivos de sostenibilidad.



**Residencial**  
Apartamentos



**Residencial**  
Vivienda unifamiliar



**Agricultura y ganadería**  
Granjas y ranchos

**Comercial**  
Supermercado y quiosco

**Comercial**  
Estación de carga

**Comercial**  
Comunidad



**Industrial**  
Fábrica

**Industrial**  
Supercomputación

**Industrial**  
Estación generadora de electricidad



Como empresa que valora las energías renovables, nos apasiona desarrollar soluciones que contribuyan a un futuro más ecológico y sostenible. Nuestros productos están diseñados para reducir las emisiones de carbono y fomentar la conservación del medio ambiente.

# Presentación de **productos**

Con una instalación sencilla y una capacidad flexible y ampliable, estos productos cubren un amplio espectro de necesidades de almacenamiento de energía en el hogar.

## ■ Sistema de almacenamiento en batería de baja tensión



P03  
Xtreme LV



P05  
Xcellent



P07  
Xcellent Plus



P09  
EBrick

## ■ Sistema de almacenamiento en batería de alta tensión



P11  
Xtreme HV 1.0



P13  
Xtreme HV 2.1

## ■ Solución integral



P15  
Flex LV-US 02



P17  
Flex LV-EU 01



P19  
Flex LV-EU 03



P21  
Flex HV-EU 03



# Xtreme LV

## Sistema modular de baterías de alta tensión

**Ampliabilidad:** El sistema puede ampliarse con hasta 30 sistemas en paralelo, lo que ofrece flexibilidad y garantía de futuro para las crecientes necesidades energéticas.

**Alta eficiencia:** Diseñado para la reducción de picos y el autoconsumo, ayuda a reducir las facturas de energía al optimizar el uso de la energía solar y al minimizar la dependencia de la red.

**Gran compatibilidad:** El sistema está diseñado para funcionar sin problemas con varios inversores y sistemas de gestión de la energía, al proporcionar flexibilidad en la integración con las configuraciones existentes.

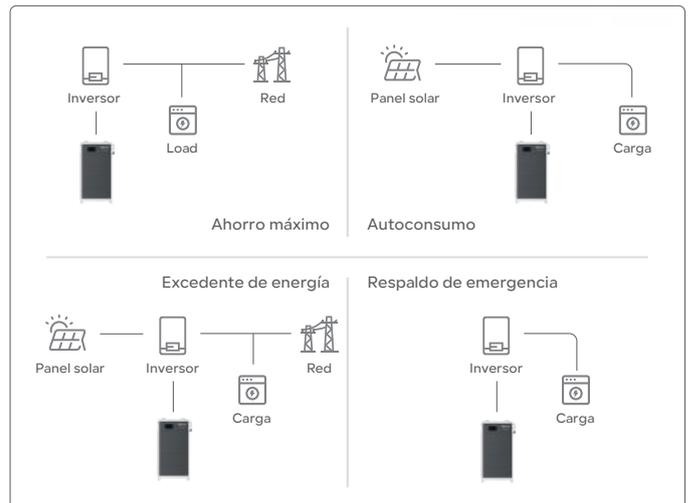
**Garantía completa:** Respaldo por una garantía de 10 años, el sistema Xtreme LV asegura tranquilidad y protección de la inversión a largo plazo.

**Conectividad Wi-Fi y control mediante APP:** Permite la supervisión y gestión remotas del sistema de almacenamiento de energía a través de una aplicación móvil específica, lo que mejora la comodidad y el control del usuario.



Diseño del sistema

### ■ Detalles del producto



### ■ Escenario de aplicación



Almacenamiento de energía en batería (4,8/5,12 V)	2 módulos	3 módulos	4 módulos	5 módulos	6 módulos
Modelo de producto (4,8 V)	R-XL009021	R-XL014031	R-XL019021	R-XL024021	R-XL028021
Modelo de producto (5,12 V)	R-XL010021	R-XL015031	R-XL020041	R-XL025051	R-XL030061
Energía nominal (kWh)	9,6/10,24	14,4/15,36	19,2/20,48	24/25,6	28,8/30,72
Potencia de salida (kW)	9,1/9,7	13,7/14,6	14,4/15,4	14,4/15,4	14,4/15,4
Corriente de funcionamiento máx. (A)	190	285	300	300	300
Pico durante 10 s (A)	196	297	392	490	500
Pico durante 2 s (A)	240	360	480	500	500
Tensión máx. de carga (Vcc)	54,75/58,4				
Corte de descarga (Vcc)	40,5/43,2				
Tensión nominal (Vcc)	48/51,2				
Tensión de carga recomendada (Vcc)	53,25/56,8				
Dimensiones (an*al*l)	635*268*795 mm 25*10,6*31,3 pulgadas	635*268*1023 mm 25*10,6*40,3 pulgadas	635*268*1250 mm 25*10,6*49,2 pulgadas	635*268*1478 mm 25*10,6*58,2 pulgadas	635*268*1705 mm 25*10,6*67,1 pulgadas
Peso neto (aproximado)	139/141 kg 306/311 libras	192/194 kg 423/428 libras	245/247 kg 540/545 libras	298/300 kg 656/661 libras	351/353 kg 773/778 libras

#### Parámetros generales

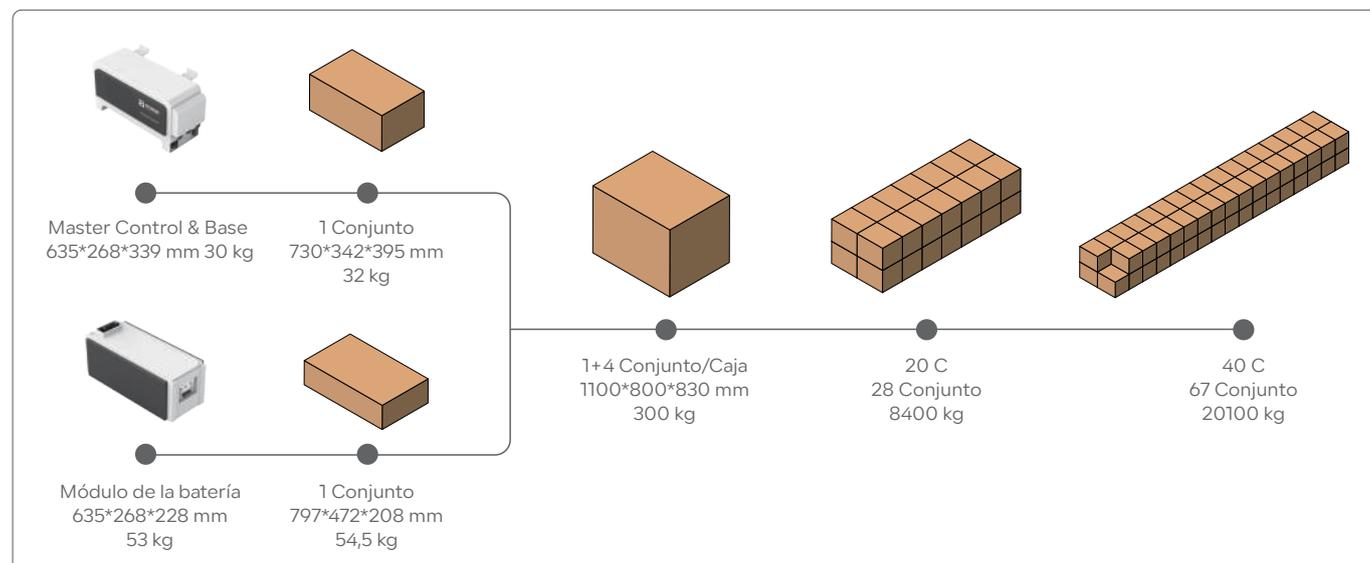
Ampliabilidad	Máximo 15 sistemas en paralelo
Condiciones de almacenamiento	-20 °C ~ 55 °C (0 °C ~ 35 °C recomendada) Hasta 90 %RH, sin condensación SoC inicial: 50 %
Temperatura de funcionamiento	Carga: 0 °C ~ 50 °C Descarga: -20 °C ~ 50 °C
Refrigeración	Refrigeración natural
Altitud máxima	2000 m / 6561 pies
Ciclo de vida	8000 ciclos
Comunicación	RS485, CAN, WiFi

#### Características del sistema

Modelo de control maestro	R-MC300-XTL01
Modelo de la batería	R-EM51100-XTL01
Conformidad de las baterías	UL1973, UL9540, UL9540A UKCA, IEC 62619, IEC62040 CEI 0-21, UN 38.3, EN-61000, EN-62311
Método de instalación	Instalación en pila
Escenario de instalación	Interior o exterior
Clasificación IP	IP65
Garantía [1]	10 años

[1] Consulte la carta de garantía para más detalles

### ■ Detalles de embalaje y envío



# Xcellent

## Sistema de batería de baja tensión de montaje en pared

**Tecnología LFP segura y estable:** La serie Xcellent utiliza la química de baterías de fosfato de litio e hierro (LFP), conocida por su seguridad, estabilidad y larga vida útil, lo que garantiza un rendimiento fiable.

**Diseño minimalista y compacto:** Las baterías Xcellent presentan un diseño minimalista y silencioso que puede integrarse perfectamente en diversos entornos residenciales, tanto interiores como exteriores.

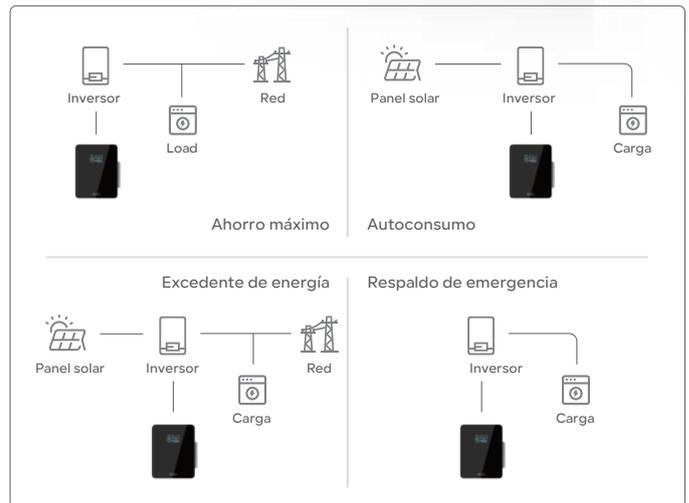
**Alta compatibilidad y flexibilidad:** La serie Xcellent está diseñada para ser altamente compatible con varios inversores y se puede escalar fácilmente para satisfacer diferentes necesidades de almacenamiento de energía, desde pequeñas configuraciones residenciales hasta instalaciones más grandes.



### ■ Detalles del producto



### Diseño del sistema



### ■ Escenario de aplicación



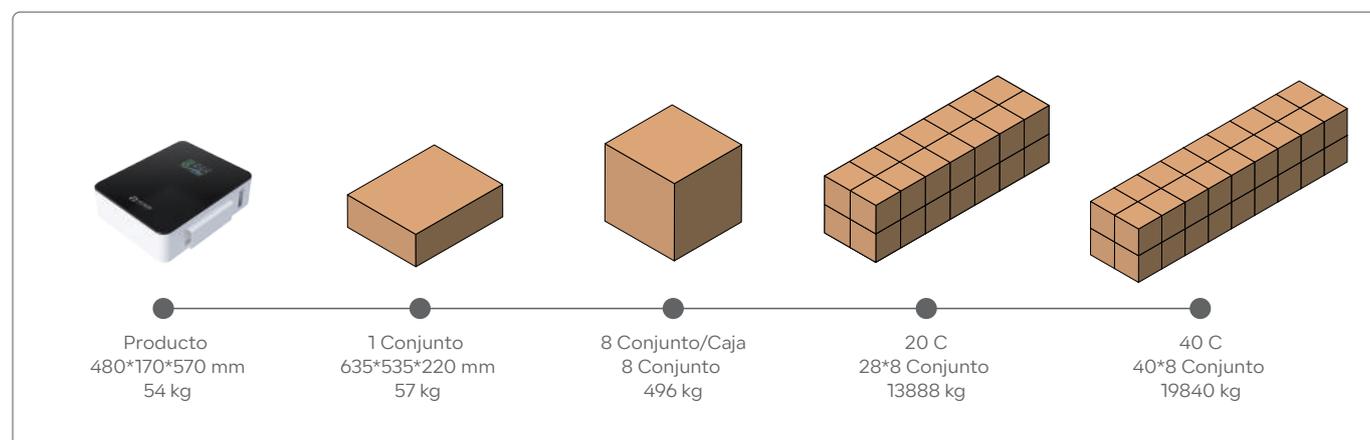
Almacenamiento de energía en batería	
Química de la batería	LiFePO4
Capacidad de la celda (Ah)	100
Energía nominal (kWh)	5,12
Potencia de salida (kW)	4,8
Tensión predeterminada (V)	51,2
Rango de tensión (V)	43,2 ~ 59,2
Corriente de funcionamiento máx. (A)	95
Protección de sobreintensidad primaria (A)	98@10S
Protección de sobreintensidad secundaria (A)	120@2S
Tensión máx. de carga (V)	58,4
Corte de descarga (V)	43,2
Tensión de carga recomendada (V)	56,8
Dimensiones (an*al*l)	480*170*570 mm 18,9*6,7*22,4 pulgadas
Peso neto (aproximado)	54 kg 119 libras

Parámetros generales	
Ampliabilidad	Máximo 31 sistemas en paralelo
Condiciones de almacenamiento	-20 °C ~ 55 °C(0 °C ~ 35 °C recomendada) Hasta 90 %RH, sin condensación SoC inicial: 50 %
Temperatura de funcionamiento	Carga: 0 °C ~ 50 °C Descarga: -20 °C ~ 50 °C
Refrigeración	Refrigeración natural
Altitud máxima	2000 m / 6561 pies
Ciclo de vida	8000 ciclos
Comunicación	RS485, CAN, WiFi

Características del sistema	
Modelo de la batería	R-XC005161
Conformidad de las baterías	IEC 62619, UN 38.3, UL1973 UKCA, CEI 0-21, EN-62311, EN-61000
Método de instalación	Instalación en la pared
Escenario de instalación	En el interior
Clasificación IP	IP20
Garantía [1]	10 años

[1] Consulte la carta de garantía para más detalles

## ■ Detalles de embalaje y envío



# Xcellent Plus

## Sistema de batería de baja tensión de montaje en pared

**Seguridad fiable:** Diseñado con un alto nivel de características de seguridad, incluida la tecnología de fosfato de hierro y litio (LiFePO<sub>4</sub>), que garantiza un funcionamiento seguro y estable.

**Estética elegante:** Diseño moderno y elegante que se integra perfectamente en entornos residenciales, al mejorar el atractivo estético de las zonas de instalación.

**Funcionamiento silencioso:** Diseñado para un funcionamiento silencioso, lo que lo hace ideal para entornos domésticos donde los niveles de ruido deben ser mínimos.

**Compatibilidad versátil:** Compatible con varios inversores y sistemas energéticos, lo que permite una integración flexible con las configuraciones energéticas domésticas existentes.

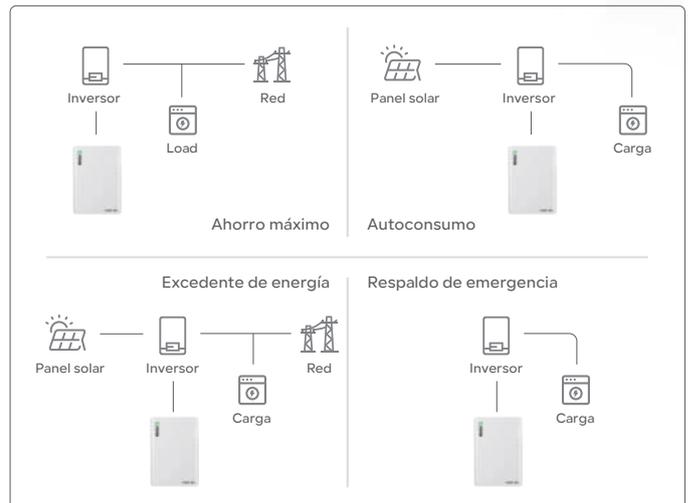
**Larga vida útil:** Ofrece una impresionante vida útil de hasta 8000 ciclos, al proporcionar fiabilidad y rentabilidad a largo plazo.



### ■ Detalles del producto



### ■ Diseño del sistema



### ■ Escenario de aplicación



## Almacenamiento de energía en batería

Química de la batería	LiFePO4
Capacidad de la celda (Ah)	314
Energía nominal (kWh)	16
Potencia de salida (kW)	10,2
Tensión predeterminada (V)	51,2
Rango de tensión (V)	43,2 ~ 59,2
Corriente de funcionamiento máx. (A)	200
Protección de sobreintensidad primaria (A)	210@10S
Protección de sobreintensidad secundaria (A)	250@500mS
Tensión máx. de carga (V)	58,4
Corte de descarga (V)	43,2
Tensión de carga recomendada (V)	56,8
Dimensiones (an*al*l)	560*200*800 mm 22 x 7,8 x 31,5 pulgadas
Peso neto (aproximado)	126 kg 278 libras

## Parámetros generales

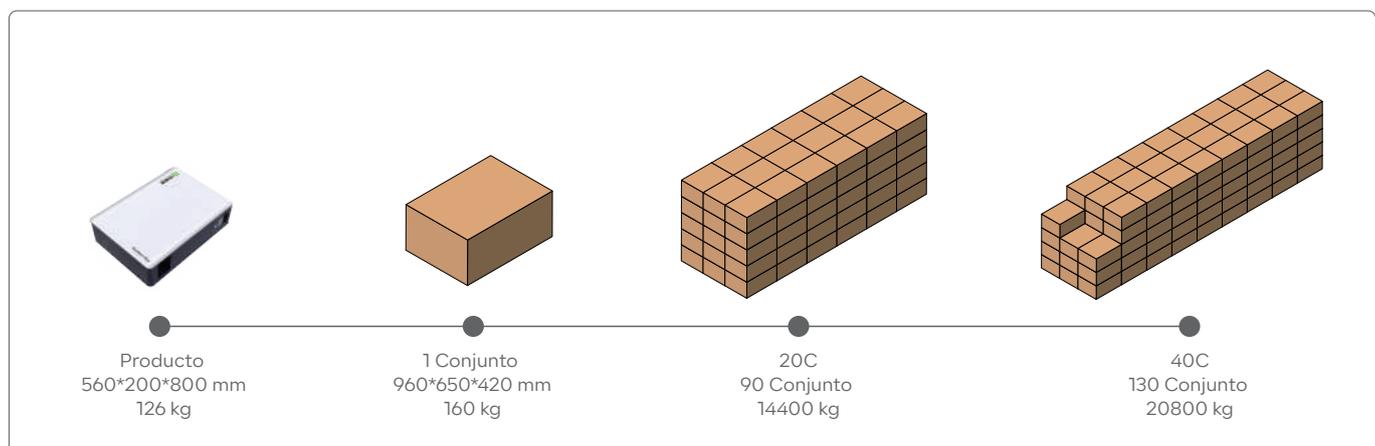
Ampliabilidad	Máximo 15 sistemas en paralelo
Condiciones de almacenamiento	-20 °C ~ 55 °C (0 °C ~ 35 °C recomendada) Hasta 90 %RH, sin condensación SoC inicial: 50 %
Temperatura de funcionamiento	Carga: 0 °C ~ 50 °C Descarga: -20 °C ~ 50 °C
Refrigeración	Refrigeración natural
Altitud máxima	2000 m / 6561 pies
Ciclo de vida	8000 ciclos
Comunicación	RS485, CAN, RS232

## Características del sistema

Modelo de la batería	R-XC016161
Conformidad de las baterías	IEC 62619, UN 38.3, CEI 0-21, EN-61000
Método de instalación	Instalación en la pared o en el suelo
Escenario de instalación	Interior o exterior
Clasificación IP	IP65
Garantía [1]	10 años

[1] Consulte la carta de garantía para más detalles

## ■ Detalles de embalaje y envío



# EBrick

## Sistema de baterías de baja tensión montado en bastidor

**Diseño modular e instalación fácil:** El diseño de montaje en bastidor de EBrick permite una instalación personalizable y sencilla, con la flexibilidad de conectar varias unidades en paralelo. Así se reduce el tiempo y los costes de instalación.

**Conectividad Wi-Fi y control mediante APP:** EBrick cuenta con conectividad Wi-Fi, lo que permite a los usuarios supervisar y controlar el sistema de forma remota a través de una aplicación específica. Así mejora la experiencia del usuario con monitorización en tiempo real y gestión eficiente del sistema.

**Tecnología de batería LiFePO4 estable:** EBrick utiliza baterías fiables de fosfato de hierro y litio (LiFePO4), que ofrecen hasta 8000 ciclos. Su sistema de gestión eficiente de la batería garantiza un alto rendimiento y seguridad.



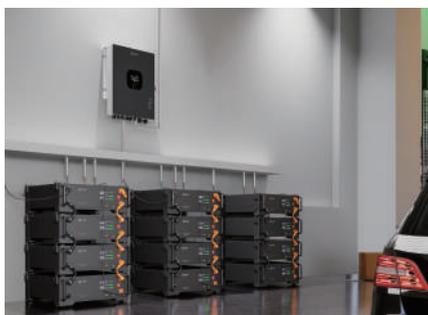
### ■ Detalles del producto



### Diseño del sistema



### ■ Escenario de aplicación



## Almacenamiento de energía en batería

Química de la batería	LiFePO4
Capacidad de la celda (Ah)	100
Energía nominal (kWh)	5,12
Potencia de salida (kW)	4,8
Tensión predeterminada (V)	51,2
Rango de tensión (V)	43,2 ~ 59,2
Corriente de funcionamiento máx. (A)	95
Protección de sobreintensidad primaria (A)	98@10S
Protección de sobreintensidad secundaria (A)	120@30mS
Tensión máx. de carga (V)	58,4
Corte de descarga (V)	43,2
Tensión de carga recomendada (V)	56,8
Dimensiones (an*al*l)	440*420*132 mm 17,3 x 16,5 x 5,2 pulgadas
Peso neto (aproximado)	45 kg 99,2 libras

## Parámetros generales

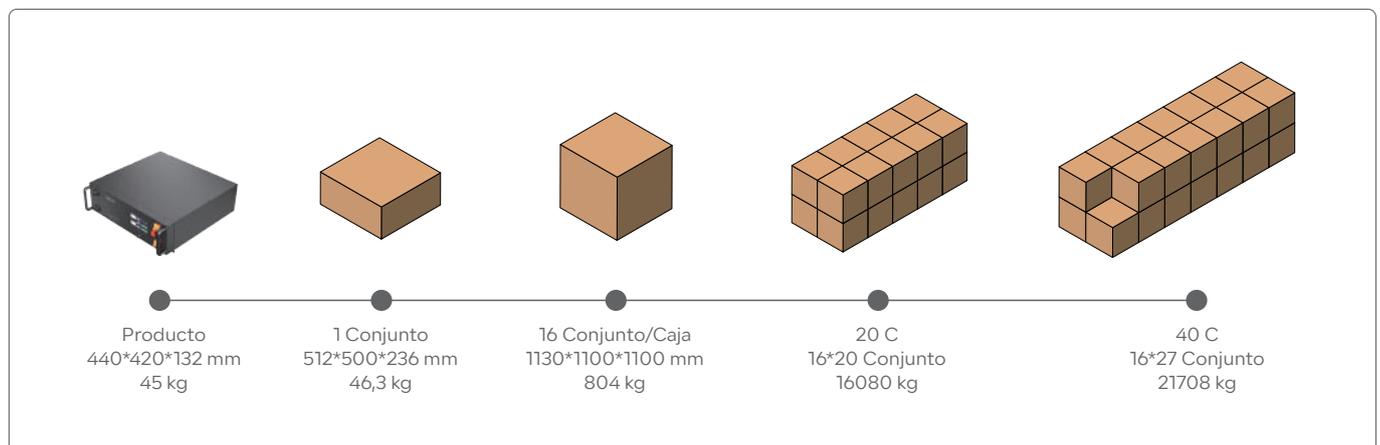
Ampliabilidad	Máximo 31 sistemas en paralelo
Condiciones de almacenamiento	-20 °C ~ 55 °C (0 °C ~ 35 °C recomendada) Hasta 90 %RH, sin condensación SoC inicial: 50 %
Temperatura de funcionamiento	Carga: 0 °C ~ 50 °C Descarga: -20 °C ~ 50 °C
Refrigeración	Refrigeración natural
Altitud máxima	2000 m / 6561 pies
Ciclo de vida	8000 ciclos
Comunicación	RS485, CAN, WiFi

## Características del sistema

Modelo de la batería	R-EB005161
Conformidad de las baterías	UL1973, UL9540A, IEC 62619, UN 38.3 CEI 0-21, UKCA, EN-61000, EN-62311
Método de instalación	Montaje en bastidor
Escenario de instalación	Interior IP20
Clasificación IP	IP20
Garantía [1]	10 años

[1] Consulte la carta de garantía para más detalles

## ■ Detalles de embalaje y envío



# Xtreme HV 1.0

## Sistema modular de baterías de alta tensión

**Eficiencia alta y ampliabilidad:** El sistema de alta tensión ofrece una tensión nominal de 204,8-614,4 V, al reducir las pérdidas de transmisión y su diseño modular proporciona soluciones de apilamiento de 2 a 6 módulos, al garantizar una alta fiabilidad operativa con técnicas dinámicas de equalización de corriente.

**Gestión inteligente avanzada:** El diseño inalámbrico con conectividad Wi-Fi y el sistema inteligente de gestión de la energía (EMS) permiten una activación sencilla, una gestión unificada y una supervisión en tiempo real y preaviso de fallos.

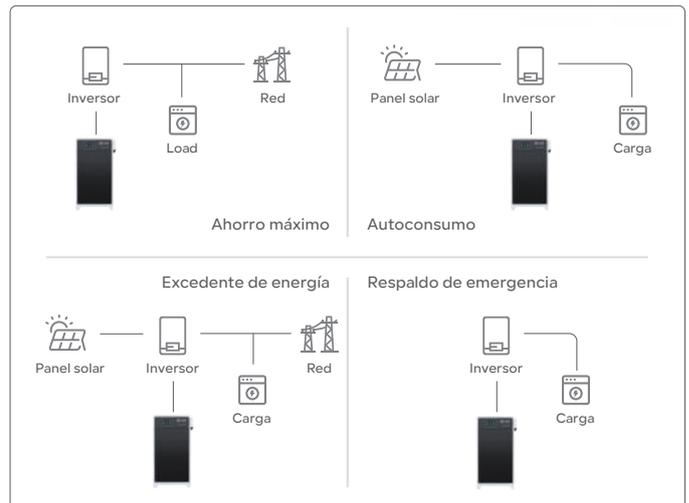
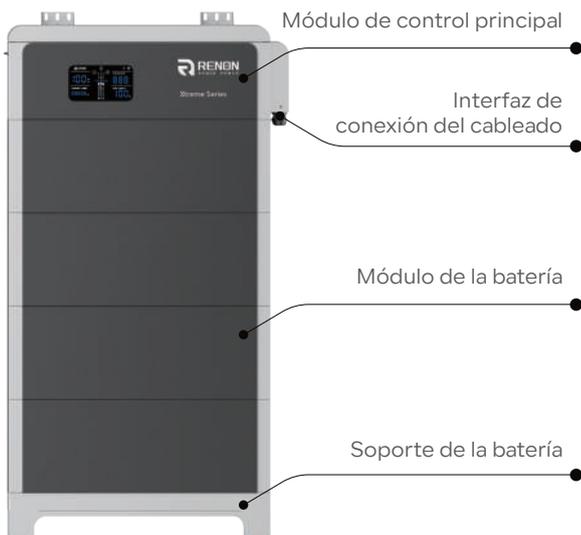
**Seguridad y durabilidad superiores:** Con un optimizador de batería incorporado, una vida útil de hasta 8000 ciclos, un grado de protección IP55 y certificaciones completas, el sistema garantiza un funcionamiento estable a largo plazo y el cumplimiento de las normas de seguridad globales.

**Soluciones integradas fáciles de usar:** La integración con Renon Flex Inverter elimina la necesidad de inversores adicionales de terceros y la garantía de 10 años aumenta la confianza y la satisfacción del usuario.



Diseño del sistema

### ■ Detalles del producto



### ■ Escenario de aplicación



Almacenamiento de energía en batería	2 módulos	3 módulos	4 módulos	5 módulos	6 módulos
Química de la batería	LiFePO4				
Combinación de la batería	1P32S				
Capacidad de la celda (Ah)	50				
Energía nominal (kWh)	10,24	15,36	20,48	25,6	30,72
Potencia nominal (kW)	9,83	14,75	19,66	24,58	29,5
Tensión nominal (V)	204,8	307,2	409,6	512	614,4
Corriente de funcionamiento máxima (A)	48				
Corriente máx. (A)@2S	60				
Rango de tensión de funcionamiento (V)	172,8~233,6	259,2~350,4	345,6 ~ 467,2	432 ~ 584	518 ~ 700,8
Dimensiones (an*al*l)	775*270*854 mm 30,5*10,6*33,6 pulgadas	775*270*1112 mm 30,5*10,6*43,8 pulgadas	775*270*1370 mm 30,5*10,6*53,9 pulgadas	775*270*1628 mm 30,5*10,6*64,1 pulgadas	775*270*1886 mm 30,5*10,6*74,3 pulgadas
Peso total	152 kg 335 libras	212 kg 467 libras	272 kg 600 libras	332 kg 731 libras	392 kg 862 libras

#### Parámetros generales

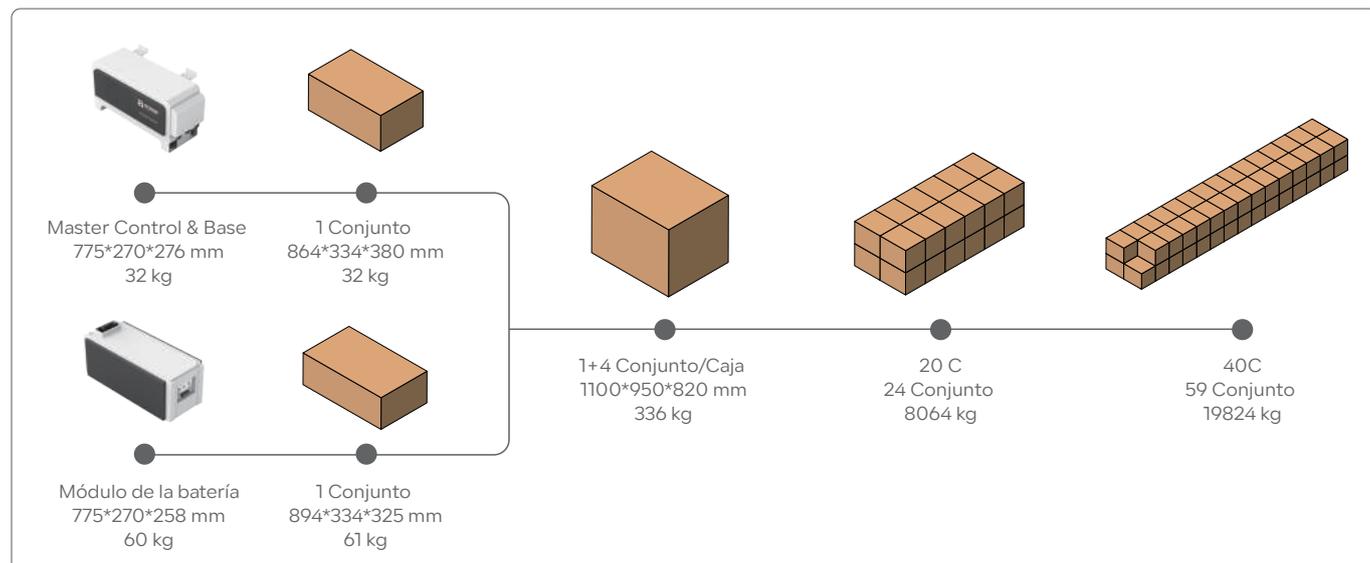
Ampliabilidad	Máximo 3 sistemas en paralelo
Condiciones de almacenamiento	-20 °C ~ 55 °C (0 °C ~ 35 °C recomendada) Hasta 90 %RH, sin condensación SoC inicial: 50 %
Temperatura de funcionamiento	Carga: 0 °C ~ 50 °C Descarga: -20 °C ~ 50 °C
Refrigeración	Refrigeración natural
Altitud máxima	2000 m / 6561 pies
Ciclo de vida	8000 ciclos
Comunicación	RS485, CAN, WiFi

#### Características del sistema

Modelo de control maestro	R-MC050-XTH01
Modelo de la batería	R-EM102050-XTH01
Conformidad de las baterías	IEC62619, MSDS, UN38.3 CEI 0-21, EN62477
Método de instalación	Instalación en pila
Escenario de instalación	Interior o exterior
Clasificación IP	IP65
Garantía [1]	10 años

[1] Consulte la carta de garantía para más detalles

#### ■ Detalles de embalaje y envío



# Xtreme HV 2.1

## Sistema modular de baterías de alta tensión

**Eficiencia y escalabilidad mejoradas:** El rango de tensión de 367,2~496,4 V reduce las pérdidas de transmisión y su diseño modular admite el apilamiento de 2 a 6 módulos, lo que garantiza una alta fiabilidad operativa con técnicas dinámicas de equalización de corriente.

**Gestión inteligente avanzada:** Funciones como el arranque con una sola tecla, el optimizador de batería integrado y el diseño inalámbrico con conectividad Wi-Fi facilitan la activación, la gestión unificada, la supervisión en tiempo real y la alerta previa de fallos.

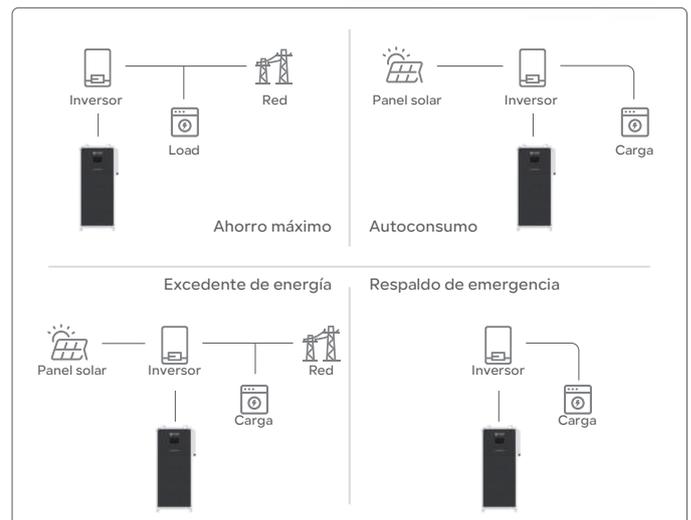
**Seguridad y durabilidad superiores:** Con un optimizador de batería incorporado, una vida útil de hasta 8000 ciclos, un grado de protección IP55 y certificaciones completas, el sistema garantiza un funcionamiento estable a largo plazo y el cumplimiento de las normas de seguridad globales.

**Soluciones integradas fáciles de usar:** El sistema admite una integración perfecta con varios componentes y una garantía de 10 años, lo que aumenta la confianza y la satisfacción del usuario.



Diseño del sistema

### ■ Detalles del producto



### ■ Escenario de aplicación



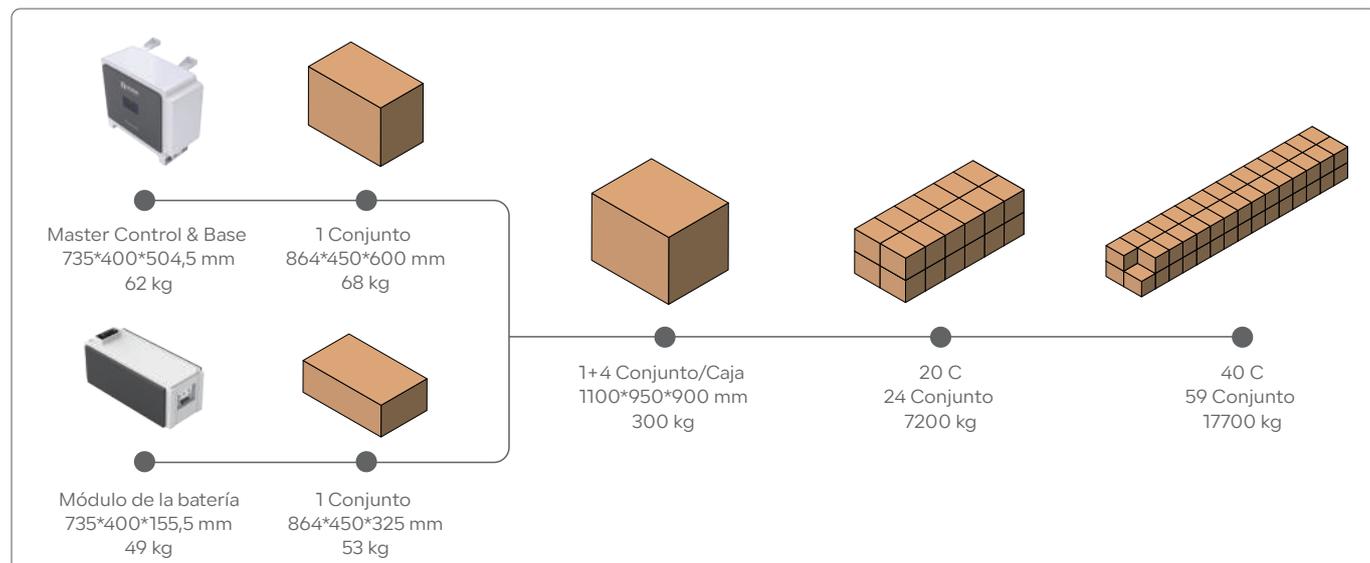
Almacenamiento de energía en batería	2 módulos	3 módulos	4 módulos	5 módulos	6 módulos
Combinación de la batería			1P16S		
Capacidad de la batería modular (Ah)			100		
Energía nominal (kWh)	10,24	15,36	20,48	25,6	30,72
Potencia de salida (kW)	13	19,6	19,6	19,6	19,6
Tensión predeterminada (V)			435,2		
Rango de tensión ajustable (V)			367,2-496,4		
Corriente nominal (A)	25	37,5	37,5	37,5	37,5
Corriente máx. (A)@10S	30	45	45	45	45
Dimensiones (an*al*l)	735*400*775,5 mm 29*15,7*30,5 pulgadas	735*400*911 mm 29*15,7*35,8 pulgadas	735*400*1046,5 mm 29*15,7*41,2 pulgadas	735*400*1317,5 mm 29*15,7*51,8 pulgadas	735*400*1453 mm 29*15,7*57,2 pulgadas
Peso total	160 kg 353 libras	209 kg 461 libras	257 kg 567 libras	306 kg 675 libras	355 kg 783 libras

Parámetros generales	
Ampliabilidad	Máximo 15 sistemas en paralelo
Condiciones de almacenamiento	-20 °C ~ 55 °C (0 °C ~ 35 °C recomendada) Hasta 90 %RH, sin condensación SoC inicial: 50 %
Temperatura de funcionamiento	Carga: 0 °C ~ 50 °C Descarga: -20 °C ~ 50 °C
Refrigeración	Refrigeración natural
Altitud máxima	2000 m / 6561 pies
Ciclo de vida	8000 ciclos
Comunicación	RS485, CAN, WiFi

Características del sistema	
Modelo de control maestro	R-EM51100-XTL01
Modelo de la batería	R-PDO15-XTH01
Método de instalación	Instalación en pila
Escenario de instalación	Interior o exterior
Clasificación IP	IP65
Garantía [1]	10 años

[1] Consulte la carta de garantía para más detalles

## ■ Detalles de embalaje y envío



# Flex LV-US 02

## LV Split-phase Hybrid Inverter

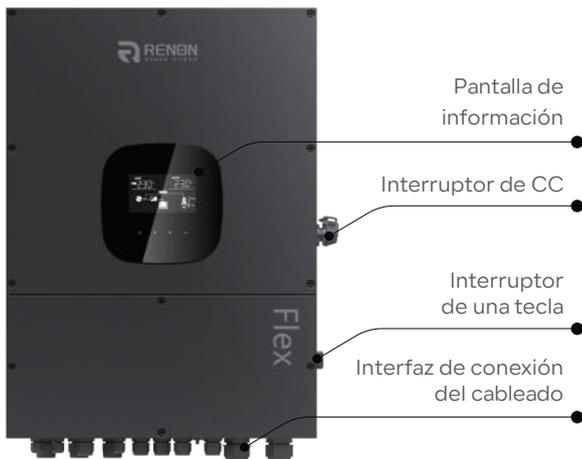
**Diseño integrado:** La serie Flex LV-US 02 de Renon Power presenta un diseño integrado con un inversor Renon Flex incorporado, al eliminar la necesidad de inversores de terceros. Los usuarios pueden supervisar y controlar tanto el inversor como la batería a través de la aplicación Renon Smart, lo que simplifica la experiencia del usuario.

**Eficiencia y fiabilidad:** Equipado con dos canales MPPT de alta eficiencia (18 A cada uno), la serie Flex LV-US maximiza la captación de energía solar. Cumple las normas de seguridad y rendimiento de EE. UU. con certificaciones como IEEE 1547.1, UL 1741SA y UL9540.

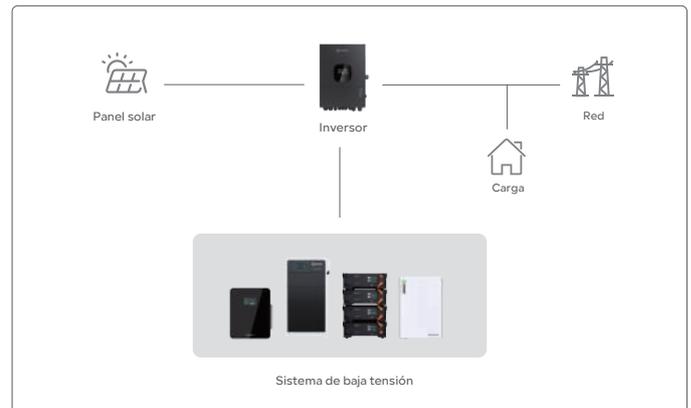
**Instalación fácil y ampliación flexible:** El sistema admite módulos apilables y no necesita conexiones por cable, lo que simplifica la instalación. Los usuarios pueden ampliar la capacidad al añadir más módulos, lo que ofrece flexibilidad para satisfacer futuras necesidades energéticas.



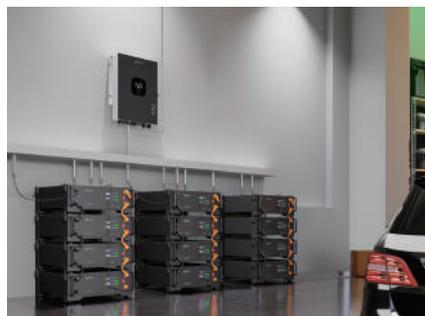
### ■ Detalles del producto



### Diseño del sistema



### ■ Escenario de aplicación



<b>Modelo</b>	
Modelo de inversor	R-IFL12-US02
Fase (V)	120 / 240 fase dividida, 120 / 208 fase dividida
Potencia máx. de entrada FV (kW)	12
Potencia nominal de salida (kVA/kW)	10/10
Potencia máx. de carga (kW)	10

#### **Funcionamiento conectado a la red - Entrada FV (CC)**

Tensión máx. de CC (Vcc)	600
Tensión de arranque / tensión de alimentación inicial (Vcc)	125 / 160
Rango de tensión MPP (Vcc)	120 ~ 550
Número de MPPT / corriente máx. de entrada (A)	2 / 18

#### **Funcionamiento conectado a la red - salida de la red (CA)**

Tensión nominal de salida (Vca)	120 (P-N), 208 (P-P), 240 (P-P)
Rango de tensión de salida (Vca)	105,5 ~ 132 (por fase)
Corriente nominal de salida (A)	41,5 (por fase)
Factor de potencia	0,9 en cabeza a 0,9 en cola

#### **Funcionamiento conectado a la red - eficiencia**

Eficiencia máx. de conversión (CC/CA)	96%
---------------------------------------	-----

#### **Funcionamiento sin conexión a la red - entrada de CA**

Tensión de arranque CA / tensión de reinicio automático (Vca)	85 / 90 (por fase)
Rango de tensión de entrada aceptable (Vca)	85 ~ 140 (por fase)
Rango de frecuencia (Hz)	50 / 60 (detección automática)
Corriente máx. de entrada CA (A)	40 (por fase)

#### **Funcionamiento sin red - entrada FV (CC)**

Tensión máx. de CC (Vcc)	600
Rango de tensión MPP (Vcc)	120 ~ 550
Número de MPPT / corriente de entrada máx. (A)	2 / 18

#### **Funcionamiento sin conexión a la red - salida en modo batería (CA)**

Tensión nominal de salida (Vca)	120 (P-N), 208 (P-P), 240 (PP)
Forma de onda de salida	Onda sinusoidal pura
Eficiencia (CC a CA)	91%

#### **Funcionamiento híbrido - entrada FV (CC)**

Tensión máx. de CC (Vcc)	600
Tensión de arranque / tensión de alimentación inicial (Vcc)	125 / 160
Rango de tensión MPP (Vcc)	120 ~ 550
Número de MPPT / corriente de entrada máx. (A)	2 / 18

#### **Funcionamiento híbrido - salida de la red (CA)**

Tensión nominal de salida (Vca)	120 (P-N), 208 (P-P), 240 (P-P)
Rango de tensión de salida (Vca)	105,5 ~ 132 (por fase)
Corriente nominal de salida (A)	41,5, por fase

#### **Funcionamiento híbrido - entrada de CA**

Tensión de arranque CA / tensión de reinicio automático (Vca)	85 / 90 (por fase)
Rango de tensión de entrada aceptable (Vca)	85 ~ 140 (por fase)
Corriente máx. de entrada CA (A)	40 (por fase)

#### **Funcionamiento híbrido - salida en modo batería (CA)**

Tensión nominal de salida (Vca)	120 (P-N), 208 (P-P), 240 (P-P)
Eficiencia (CC a CA)	91%

#### **Funcionamiento híbrido - batería y cargador**

Tensión nominal de CC (Vcc)	40 ~ 62
Corriente máx. de carga solar (A)	200
Corriente máx. de carga de CA (A)	200
Corriente máx. de carga (A)	200

#### **Parámetros generales**

Dimensiones (an*al*I)	515*215.5*715 mm / 20,2*8,5*28 pulgadas
Peso	45 kg / 99 libras
Ampliabilidad	Máximo 6 sistemas en paralelo
Puerto de comunicación	RS232, RS485, WI-FI, USB
Clasificación IP	IP65
Temperatura de funcionamiento	-25 ~ 60 °C (reducción de potencia >45 °C)
Certificaciones	UL1741SB, FCC, CEC

# Flex LV-EU 01

## Inversor híbrido monofásico de baja tensión

**Diseño integrado:** La serie Flex LV-EU 01 de Renon Power incluye un inversor Renon Flex integrado, al eliminar la necesidad de inversores de terceros. Los usuarios pueden supervisar y controlar el sistema a través de la app Renon Smart, lo que simplifica la experiencia del usuario.

**Instalación fácil y ampliación:** El sistema admite módulos apilables sin cables, lo que simplifica la instalación. Permite una fácil expansión para satisfacer futuras necesidades energéticas y su diseño compacto ahorra espacio.

**Durabilidad y facilidad de uso:** Con un grado de protección IP65, la serie Flex LV-EU 01 es resistente al agua y al polvo. Ofrece acceso móvil para la configuración y el mantenimiento, perfiles de carga personalizables y actualizaciones remotas de firmware, lo que mejora la experiencia y la eficiencia del usuario.



### ■ Detalles del producto



### Diseño del sistema



### ■ Escenario de aplicación



<b>Modelo</b>							
Modelo de inversor	R-IFL03-EU01	R-IFL03a-EU01	R-IFL04-EU01	R-IFL04a-EU01	R-IFL05-EU01	R-IFL06-EU01	R-IFL08-EU01
Interfaz	RS485, Wifi, 4G, CAN, DRM						
Certificaciones	C10/11, VDE, EMC, EN50549-1, IEC 62109-1/IEC 62109-2, EN62109-1/EN62109-2, CE, G99, G98, CEI 0-21						
<b>Entrada FV</b>							
Potencia máxima de entrada (kW)	4,5	5,4	6	6,9	7,5	9	12
Tensión de arranque (M)	100						
Tensión máx. de entrada FV (V)	550						
Rango MPPT o nominal (M)	80-500/360						
Corriente de entrada máx. de un MPPT (A)	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	16/32
Cantidad de rastreadores MPPT	2						
Cantidad de MPPT/ El número de cadenas de entrada por MPPT	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/2
<b>Salida de CA</b>							
Potencia nominal (kW)	3	3,68	4	4,6	5	6	8
Corriente nominal de salida a la red (A)	13	16	17,4	20	21,7	26	35
Tensión nominal o rango (V)	230/176-270						
Frecuencia (Hz)	50/60						
Factor de potencia	1(0,8 en cabeza-0,8 en cola)						
THDi	<3%						
Tipo de red	L+N+PE						
<b>Datos de la batería</b>							
Rango de voltaje de la batería (V)	40-58						
Tensión máx. de carga (V)	58						
Carga máx./ corriente de descarga (A)	60/60	72/72	80/80	92/92	100/100	120/120	160/160
Interfaz de comunicación	CAN						
<b>Salida EPS</b>							
Potencia nominal (kW)	3,68	3,6	4	4,6	5	6	8
Tensión nominal (V)	230						
Corriente nominal de salida a la red (A)	13	16	17,4	20	21,7	26	35
Frecuencia nominal (Hz)	50/60						
Tiempo de conmutación automática (ms)	<10						
THDu	<2%						
Capacidad de sobrecarga	100%, 60s/120%, 30s/150%, 10s						
<b>Parámetros generales</b>							
Ampliabilidad	Máximo 4 sistemas en paralelo						
Eficiencia máx.	98%						
Eficiencia Europa	97%						
Eficiencia Mppt	99,9%						
Clasificación IP	IP65						
Temperatura de funcionamiento	-25-60°C						
Refrigeración	Natural						
Humedad relativa	0-95% (sin condensación)						
Altitud de funcionamiento	De 0 a 2000 m (sin reducción por debajo de 2000 m)						
Dimensiones (an*al*l)	454,5*200*467 mm 8*7,8*18,3 pulgadas				467*200*484 mm 8,3*7,8*19 pulgadas		
Peso	18kg / 40 libras				20kg / 44 libras		
Topología	No aislada						
Autoconsumo nocturno (W)	<20						

# Flex LV-EU 03

## Inversor híbrido trifásico de baja tensión

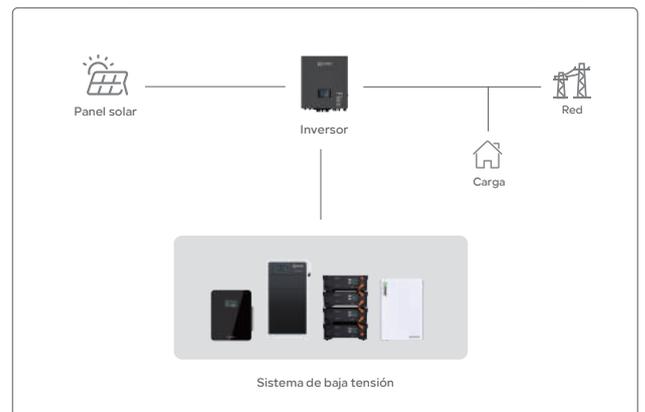
**Rendimiento robusto y fiable:** Flex LV-EU 03 cuenta con la clasificación IP65 de protección contra el agua y el polvo, lo que garantiza un funcionamiento estable en interiores y exteriores. Soporta un 150 % de carga desequilibrada para una salida fiable bajo carga elevada. El WiFi integrado permite la supervisión remota a través de una aplicación.

**Alta eficiencia y gestión inteligente:** Con una corriente de entrada fotovoltaica máxima de 26 A, Flex LV-EU 03 optimiza el uso de los recursos solares y la eficiencia del sistema. Las salidas dobles permiten una gestión inteligente de la carga y la corriente de carga ajustable por el usuario permite optimizar el rendimiento.

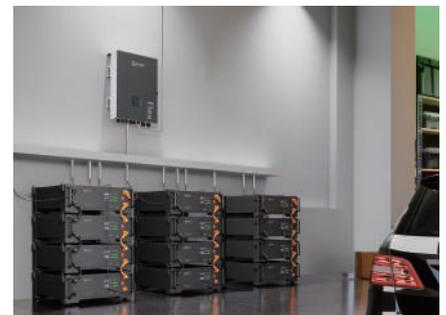
**Conectividad avanzada y capacidad de ampliación:** Flex LV-EU 03 cuenta con un puerto RS485 para una integración perfecta con los sistemas de gestión de baterías (BMS). Admite el funcionamiento en paralelo de hasta seis unidades para una ampliación. Su construcción robusta y su fácil mantenimiento mejoran la fiabilidad y reducen los costes.



### ■ Detalles del producto



### ■ Escenario de aplicación



Modelo		
Modelo de inversor	<b>IFL12:</b> R-IFL12-EU03	<b>IFL15:</b> R-IFL15-EU03
Potencia máx. de entrada FV (kW)	<b>IFL12:</b> 16	<b>IFL15:</b> 22.5
Potencia nominal de salida (kW)	<b>IFL12:</b> 12	<b>IFL15:</b> 15
Potencia máx. de carga (kW)	<b>IFL12:</b> 12	<b>IFL15:</b> 15

#### Funcionamiento conectado a la red - Entrada FV (CC)

Tensión CC nominal / tensión máx. de CC (Vcc)	720 / 1000
Tensión de arranque / tensión de alimentación inicial (Vcc)	320 / 350
Rango de tensión MPP (Vcc)	350 ~ 950
Número de rastreadores MPP / corriente de entrada máx. (A)	2 / A: 26, B: 26
N.º de cadenas FV por rastreador MPP	A: 2, B: 2

#### Funcionamiento conectado a la red - salida a la red (CA)

Tensión nominal de salida (Vca)	230 (P-N) / 400 (P-P)
Rango de tensión de salida (Vca)	184 ~ 265 (por fase)
Corriente nominal de salida (A)	<b>IFL12:</b> 21,7 / <b>IFL15:</b> 17,4 (por fase)
Rango de factor de potencia.	0,9 en cabeza a 0,9 en cola

#### Funcionamiento conectado a la red - eficiencia

Eficiencia máx. de conversión (CC/CA)	>96%
Eficiencia europea@ Vnominal	>95%

#### Funcionamiento sin conexión a la red - entrada de CA

Tensión de arranque CA / tensión de reinicio automático (Vca)	120 ~ 140 / 180
Rango de tensión de entrada aceptable (Vca)	170 ~ 290 (por fase)
Corriente máx. de entrada CA (A)	40

#### Funcionamiento sin red - entrada FV (CC)

Potencia máx. de CC (kW)	<b>IFL12:</b> 16 <b>IFL15:</b> 22.5
Tensión máx. de CC (Vcc)	1000
Rango de tensión MPP (Vcc)	350 ~ 950
Número de rastreadores MPP / corriente de entrada máx. (A)	2 / A: 26, B: 26
N.º de cadenas FV por rastreador MPP	A: 2, B: 2

#### Funcionamiento sin conexión a la red - salida en modo batería (CA)

Tensión nominal de salida (Vca)	230 (P-N) / 400 (P-P)
Forma de onda de salida	Onda sinusoidal pura
Eficiencia (CC a CA)	91%

#### Funcionamiento híbrido - entrada FV (CC)

Tensión máx. de CC (Vcc)	1000
Tensión de arranque / tensión de alimentación inicial (Vcc)	320 / 350
Rango de tensión MPP (Vcc)	350 ~ 950
Número de rastreadores MPP / corriente de entrada máx. (A)	2 / A: 26, B: 26
N.º de cadenas FV por rastreador MPP	A: 2, B: 2

#### Funcionamiento híbrido - salida a la red (CA)

Tensión nominal de salida (Vca)	230(P-N) / 400(P-P)
Rango de tensión de salida (Vca)	184 ~ 265 (por fase)
Corriente nominal de salida (A)	<b>IFL12:</b> 17,4 / <b>IFL15:</b> 21,7 (por fase)

#### Funcionamiento híbrido - entrada de CA

Tensión de arranque CA / tensión de reinicio automático (Vca)	120 ~ 140 / 180
Rango de tensión de entrada aceptable (Vca)	170 ~ 290 (por fase)
Corriente máx. de entrada CA (A)	40

#### Funcionamiento híbrido - salida en modo batería (CA)

Tensión nominal de salida (Vca)	230 (P-N) / 400 (P-P)
Eficiencia (CC a CA)	91%

#### Funcionamiento híbrido - batería y cargador

Rango de tensión de la batería (Vcc)	40 ~ 62
Corriente de carga máxima (A)	<b>IFL12:</b> 250 <b>IFL15:</b> 300

#### Parámetros generales

Ampliabilidad	Máximo 6 sistemas en paralelo
Dimensiones (an*al*1)	660*255*750 mm / 26*10*30 pulgadas
Peso neto	<b>IFL12:</b> 75 kg / 165 libras <b>IFL15:</b> 78 kg / 172 libras
Puerto de comunicación	RS-232, RS-485, USB, CAN, Wi-Fi
Ranura inteligente	Opcional para tarjetas SNMP y Modbus
Humedad	0 ~ 100 % HR (sin condensación)
Temperatura de funcionamiento	-25 a 60°C (> 45°C de reducción de potencia)
Altitud	≤1000m
Clasificación IP	IP65
Seguridad	IEC 62109, IEC 62116, IEC 61727, IEC 61683
Estándar de conexión a la red	NRS097-2-1:2017, VDE-AR-N4105

# Flex HV-EU 03

## Inversor híbrido trifásico de alta tensión

**Diseño integrado:** La serie Flex HV-EU 03 incluye un inversor Renon Flex integrado, lo que elimina la necesidad de inversores de otros fabricantes. Los usuarios pueden supervisar y controlar el sistema a través de la app Renon Smart, lo que simplifica la experiencia del usuario.

**Eficiencia alta y ampliabilidad:** La serie ofrece una eficiencia alta con pérdidas de transmisión reducidas y admite hasta 10 unidades en paralelo, lo que permite una fácil ampliación. El sistema de gestión integrado proporciona información y un mantenimiento predictivo.

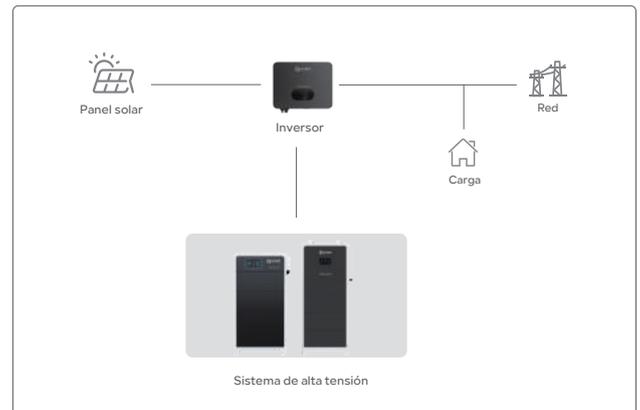
**Instalación fácil y control avanzado:** Diseñada para una instalación sencilla, la serie Flex HV-EU 03 admite módulos apilables. Cuenta con actualizaciones remotas de firmware, perfiles de carga personalizables y es compatible con las funciones VPP y FFR.



### ■ Detalles del producto



### Diseño del sistema



### ■ Escenario de aplicación



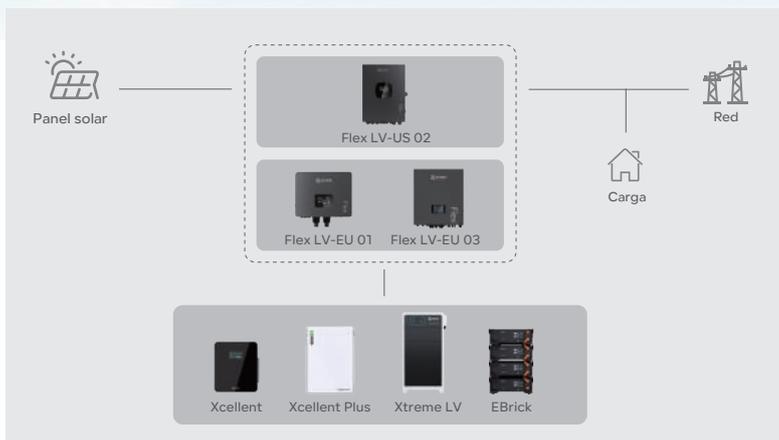
<b>Modelo</b>					
Modelo de inversor	R-IFH05-EU03	R-IFH06-EU03	R-IFH08-EU03	R-IFH10-EU03	R-IFH10-A-EU03
Potencia fotovoltaica máx. recomendada (kWp)	7,5	9	12	15	15
Tensión máx. de entrada FV (V)	1000				
Rango de tensión MPPT (V)	160 ~ 950				
Tensión de entrada FV nominal (V)	600				
Tensión de encendido (V)	160				
Número de seguidores MPP	2				
N.º de cadenas de entrada por rastreador	1				
Corriente máx. de entrada por MPPT (A)	36 (18/18)				
Corriente máx. de cortocircuito por MPPT (A)	46 (23/23)				
<b>Salida de CA</b>					
Potencia aparente máx. (kVA)	5,5	6,6	8,8	10	11
Potencia nominal (kW)	5	6	8	10	10
Corriente máx. (A)	7,6	9,1	12,2	14,4	15,2
Corriente nominal (A)	7,2	8,7	11,5	14,4	14,4
Tensión nominal / rango (V)	3 / N / PE, 220 / 380, 230 / 400; 20%				
Frecuencia de red / rango (Hz)	50 / 60; ±5				
Factor de potencia ajustable	0,8 de adelanto ~ 0,8 de retraso				
THDi de salida (@Salida nominal)	<3%				
<b>Entrada de CA</b>					
Potencia aparente máx. (kVA)	10	12	16	20	20
Corriente máx. (A)	15,2	18,2	24,3	28,8	30,4
Tensión nominal / rango (V)	3 / N / PE, 220 / 380, 230 / 400; ± 20%				
Frecuencia de red / rango (Hz)	50 / 60; ± 5				
<b>Datos de la batería</b>					
Rango de tensión de la batería (V)	160 ~ 700				
Corriente máx. / corriente de descarga (A)	30 / 30				
Interfaz de comunicación	CAN				
<b>Datos de salida EPS (con batería)</b>					
Potencia nominal (kW)	5	6	8	10	10
Tensión nominal (V)	3 / N / PE, 220 / 380, 230 / 400				
Frecuencia nominal (Hz)	50 / 60				
Corriente nominal (A)	7,6	9,1	12,2	14,4	15,2
THDi de salida (@Salida nominal)	<3%				
Tiempo de conmutación automática (ms)	<10				
Potencia aparente pico, duración (kVA, s)	7,5, 60	9, 60	12,60	15, 60	15, 60
<b>Eficiencia</b>					
Eficiencia máx.	98,00%				
Eficiencia Euro	97,70%				
Eficiencia de carga y descarga máx. de la batería	97,60%				
<b>Parámetros generales</b>					
Ampliabilidad	Máximo 5 sistemas en paralelo				
Dimensiones (an*al*l)	520*188*412 mm / 20,5*7,4*16 pulgadas				
Peso	27 kg / 59,5 libras				
Interfaz de usuario	LED + OLED				
Comunicación	RS485, USB, WiFi o 4G (opcional)				
Rango de temperatura de funcionamiento	-25 ~ -60°C				
Humedad relativa	0 ~ 100%				
Altitud de funcionamiento (m)	≤2000				
Autoconsumo en espera (W)	<15				
Topología	Sin transformador				
Clasificación IP	IP65				
Garantía	5 años				
Certificaciones	VDE 4105, EN 50549-1, VDE 0126, CEI 0-21, EN 50549-GR, EN 50549-PL, TOR Erzeuger, EN50549-CZ, AS4777, C10/T1, IEC 62109-1, IEC 62109-2, EN/IEC 61000-6-1, EN/IEC 61000-6-3				

# Solución

## Solución de baja tensión

### Almacenamiento de energía de baja tensión para las necesidades

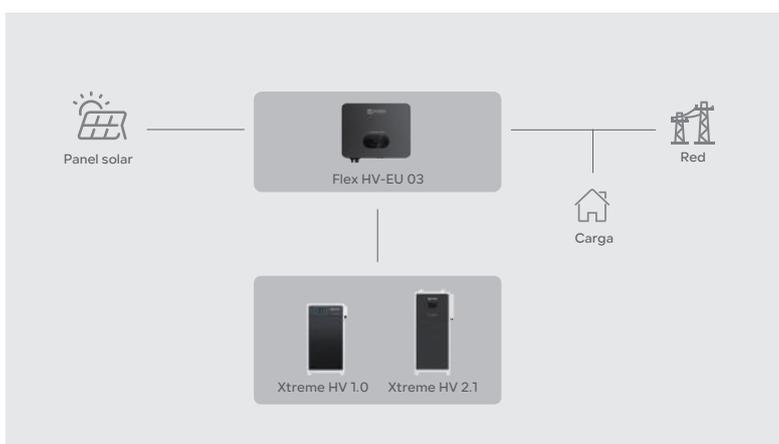
Las soluciones residenciales de baja tensión ofrecen un almacenamiento de energía fiable y asequible para las necesidades domésticas cotidianas. Ideales para hogares pequeños y medianos, estos sistemas de baja tensión proporcionan un suministro continuo de energía, al mejorar la independencia energética y al reducir los costes de electricidad.



## Solución de alta tensión

### Almacenamiento de energía de alta tensión para las casas moder-

Las soluciones residenciales de alta tensión ofrecen un almacenamiento de energía robusto y fiable, diseñado para hogares más grandes con una demanda de energía mayor. Estos sistemas de alto voltaje proporcionan una gestión eficiente de la energía, al garantizar que su hogar siga recibiendo energía durante los picos de consumo y los cortes.



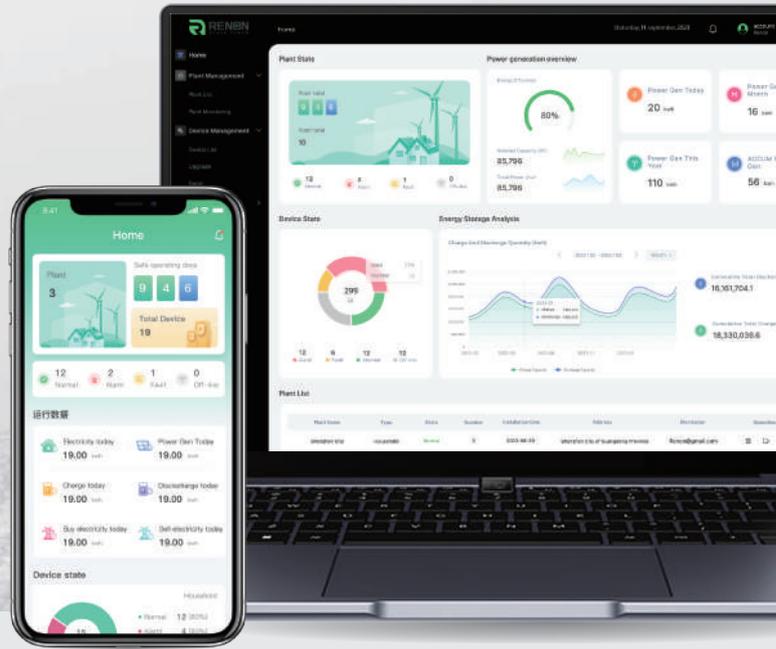
# Renon Smart

Gestión de la energía en la nube

Utilizamos la energía inteligente para simplificar su vida.

Renon CloudX es una solución integral de gestión y supervisión de dispositivos para agentes nacionales, agentes secundarios, instaladores y usuarios.

Sistema integral para la gestión de grandes centrales eléctricas y sistemas de almacenamiento de energía comerciales e industriales



## Características



### Claridad instantánea con supervisión y análisis de datos remotos

La supervisión remota de datos, la generación automática de curvas y la gestión de análisis de big data permiten conocer de un vistazo el estado de funcionamiento del producto.



### Seguridad mejorada con arquitectura distribuida y cifrado de datos

El despliegue de la arquitectura distribuida y el cifrado de seguridad de datos garantizan que los datos en la nube sean más seguros y fiables.



### Conexiones perfectas con aplicaciones inteligentes para centros comerciales y pruebas

La aplicación de centro comercial inteligente y la aplicación de prueba de nuevos productos permiten a los usuarios contactar directamente con los fabricantes de origen, lo que agiliza y hace más precisa la promoción de productos.



### Aumente la satisfacción del cliente con las actualizaciones remotas de firmware

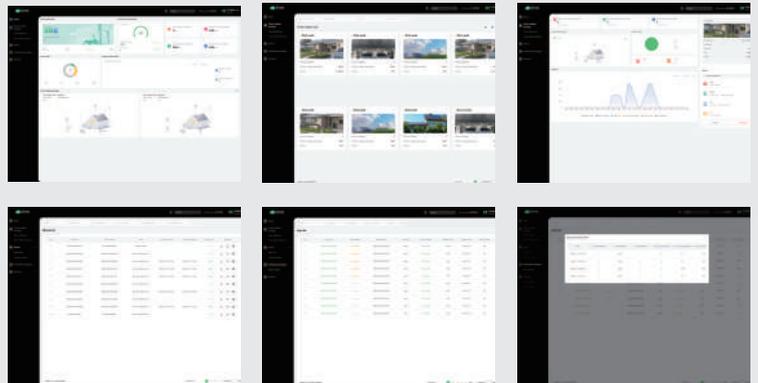
La actualización remota del firmware y la generación inteligente de informes de funcionamiento y mantenimiento mejoran eficazmente la satisfacción del cliente.



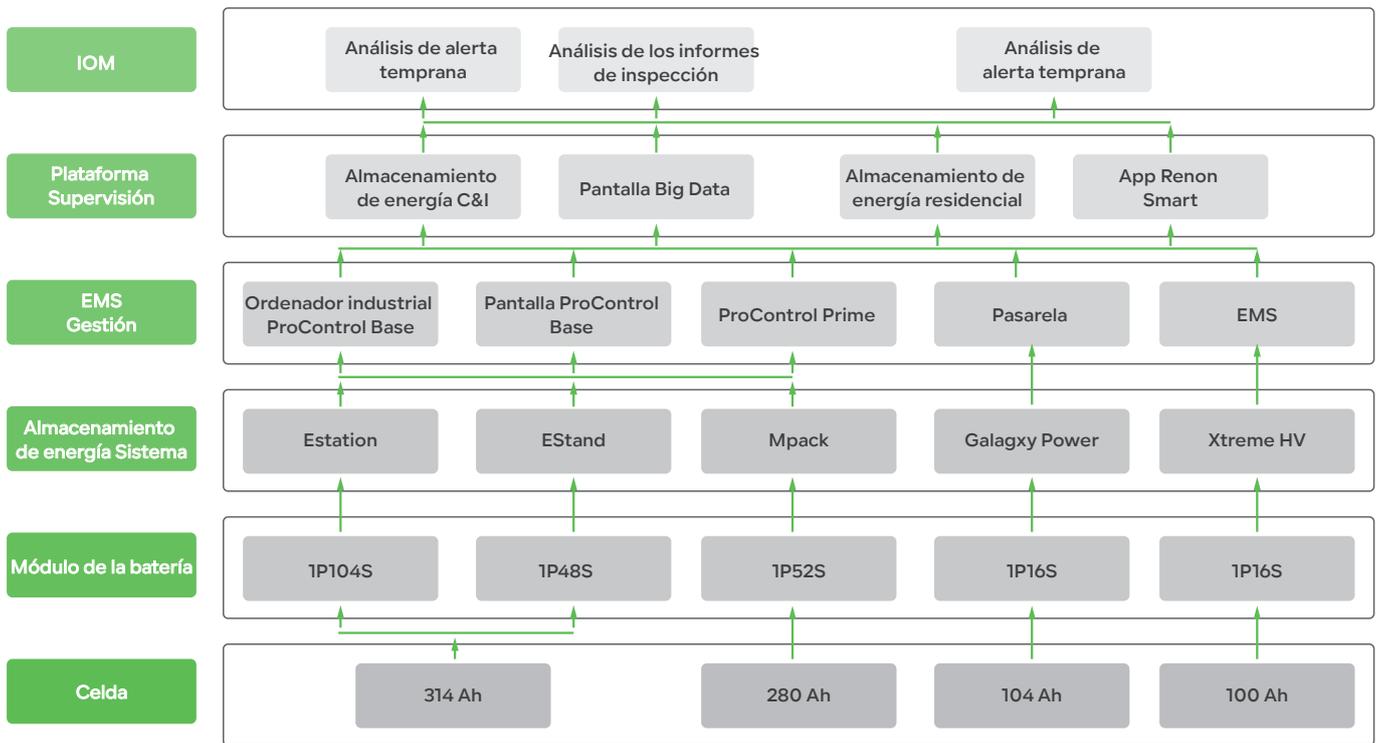
### Construcción optimizada de canales con un sistema de distribución de seis niveles

El sistema de distribución de seis niveles, desde el propietario de la marca hasta los usuarios finales, es más propicio para una sólida construcción del canal de productos.

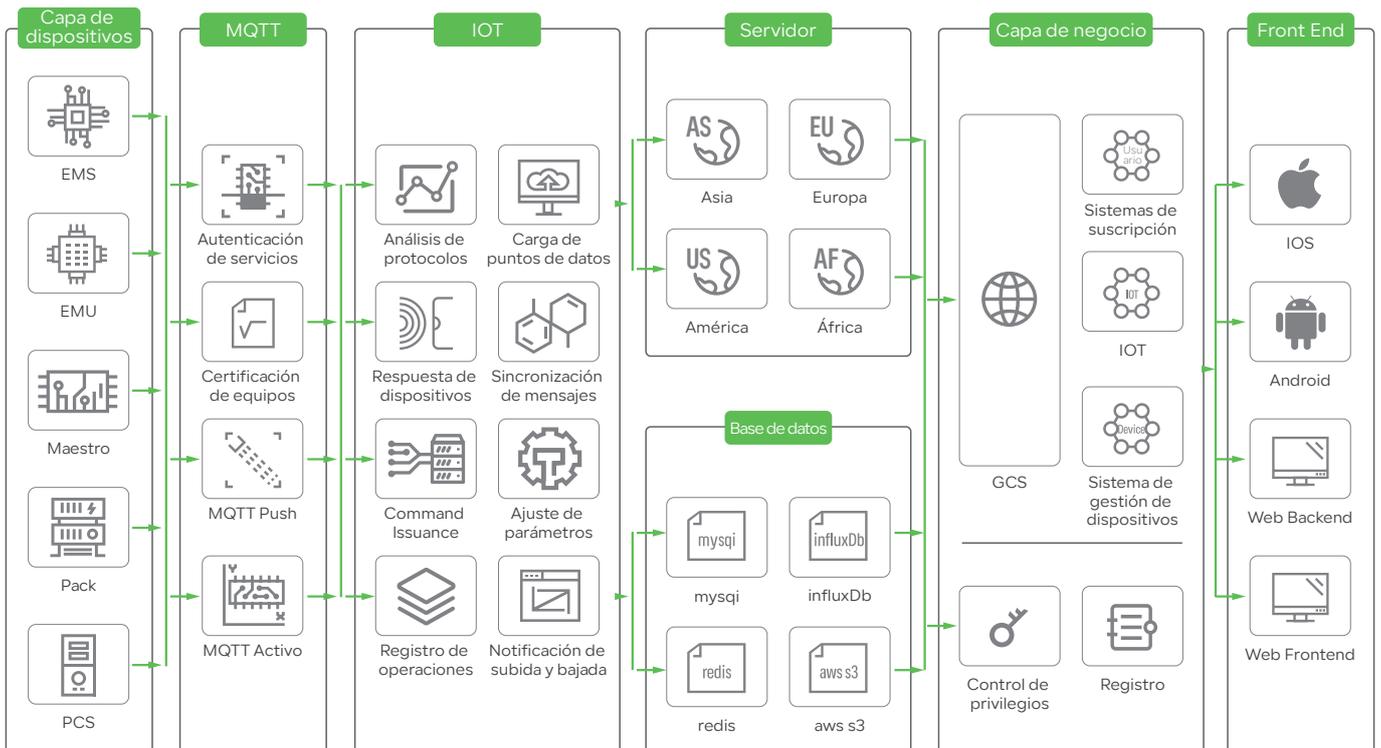
## Escaparate de interfaces



## Enlace físico



## Arquitectura de la plataforma



# Casos de **instalación**

«Como instaladora, aprecio la fiabilidad y eficacia de las soluciones de Renon Power. Su equipo de soporte técnico está siempre disponible para ayudar con cualquier pregunta o desafío, al asegurar un proceso de instalación sin problemas de principio a fin.»

- Samantha J., contratista eléctrica



Lituania Xtreme LV



Alemania EBrick



Sudáfrica Xcellent



Italia Xcellent



Italia Xcellent



Italia Xcellent



Italia Xcellent



Portugal Ebrick



Sudáfrica Xcellent



Sudáfrica Xtreme LV



Países Bajos Xcellent



Sudáfrica Xtreme LV



Sudáfrica Xtreme LV



Sudáfrica Xtreme LV



Sudáfrica Xcellent



Sudáfrica Ebrick



USA Xtreme LV



USA Xtreme LV



USA Xtreme LV

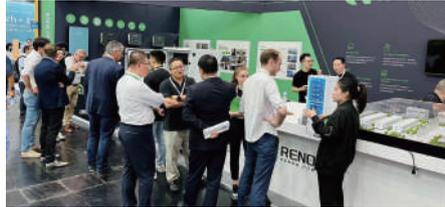
# Exhibición Renon

En Renon Power, nuestro equipo es nuestro mayor activo.

Somos un grupo diverso de profesionales apasionados, unidos por la misión compartida de poner la energía verde al alcance de todos.

## Intersolar Europe 2024

Alemania



## Energy Storage Summit Central Eastern Europe

Europa del este



## RE Plus 2023

Estados Unidos



## EnerGaia 2023

Francia

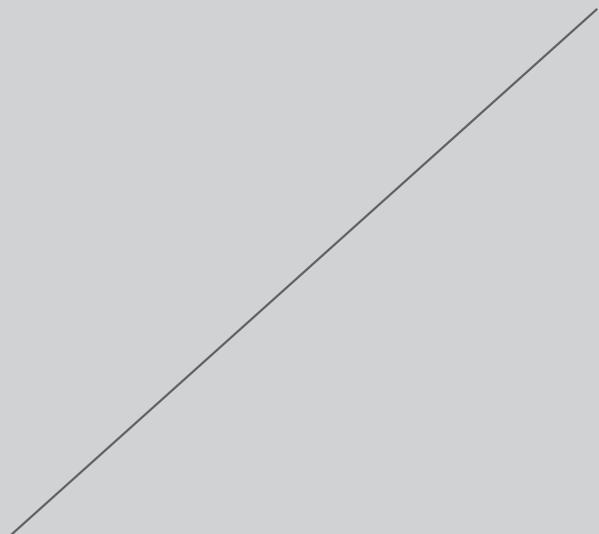


## PV EXPO 2024 Tokio

Japón







---

## Renon Power Technology Inc.

5900 Balcones Drive Suite 100, Austin, TX 78731 USA

---

## Renon Power Solutions Sp.z o.o.

ul. ELBLĄSKA 1, 93-459, ŁÓDŹ, POLAND

---

## Renon Power Technology B.V.

Rietbaan 10, 2908 LP Capelle aan den IJssel

---

## Renon Power 株式会社

東京都中央区日本橋箱崎町20-5 VORT箱崎5F

---

## 瑞智新能源（惠州）有限公司

广东省惠州市惠阳区三和街道下桥背康易工业园



Whatsapp



Linkedin



Página web